

# Техническая спецификация

Дренажный насос BS 2720, 50 Гц









# **BS 2720**

## Изделие

Погружной насос для перекачки жидкостей с химическими загрязнениями и включениями. Насос сконструирован для применения в коррозивных промышленных стоках и может работать с водой, содержащей относительно абразивные твердые включения.

#### Обозначение

Код изделия	2720.390
Установка	S
Параметры рабочего колеса	MT

#### Технические данные

Температура жидкости
Глубина погружения
Плотность жидкости
Проходное сечение ячеек фильтра
Водородный показатель перекачиваемой жидкости

макс. +40 "C
макс. 20 м
макс. 1100 кг/м³
25 мм х 7 мм
рh2-10

#### Параметры электродвигателя

Частота	50 Гц
Класс изоляции	F(+155oC)
Изменение напряжения	1 (113300)
- в непрерывном режиме	макс ± 5%
- в повторно-кратковременном	макс. ± 10%
- между фазами	макс. 2%
Количество пусков в час	макс.15

#### Кабель

**SUBCAB®** 

4G1.5+2x1.5 MM2 4G2.5+2x1.5 MM2

### Контрольно-измерительные приборы

Температура размыкания термического контакта

+130°C

# Материал

Рабочее колесо
Изнашив. части
Корпус статора
Сетчатый фильтр
Вал
Уплотнительные
кольца
Нержавеющая сталь
Нержавеющая сталь
Нитриловый каучук
Флюоринированная
резина

## Механические торцевые уплотнения

Вариант	Внутреннее уплотнение	Внешнее уплотнение
1	Карбон/ Карбид кремния	Карбид кремния/карбид кремния

#### Отделка поверхности

Нет отделки поверхности

#### Bec

см. типоразмерный чертеж

# Дополнительные возможности

Пускатели

#### Аксессуары и принадлежности

Адаптеры, соединения для шлангов и другие механические приспособления.

Электроприборы, такие как контроллер насоса, панель

управления, контрольные реле, кабели

Дополнительную информацию вы найдете в отдельных

проспектах на www.flygt.com

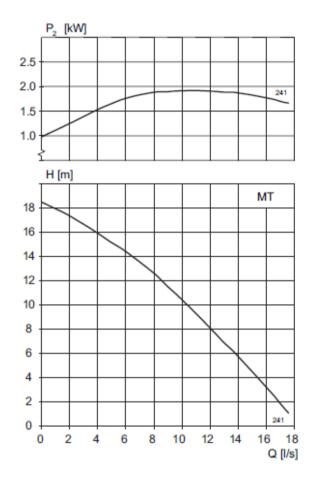


MT – рабочие характеристики двигателя и кривые рабочих характеристик

2720.390

№ характеристики/рабо чего колеса	Номинальная мощность (кВт)	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А	Коэффициент мощности	Возможность взрывозащищенного исполнение		
220 V D,	220 V D, 50 Hz, 3~, 2680 r/min						
241	2.0	7.8	36	0.87	No		
230 V D,	230 V D, 50 Hz, 3~, 2715 r/min						
241	2.0	7.7	39	0.84	No		
380 V Y, 50 Hz, 3~, 2680 r/min							
241	2.0	4.5	21	0.87	No		
400 V Y,	400 V Y, 50 Hz, 3~, 2610 r/min						
241	2.0	4.3	17	0.90	No		
500 V Y, 50 Hz, 3~, 2620 r/min							
241	2.0	3.4	14	0.90	No		
550 V Y, 50 Hz, 3~, 2700 r/min							
241	2.0	3.2	16	0.86	No		
•	•	•	•				

Пусковой ток при подключении Y/D составляет приблизительно 1/3 от пускового тока при подключении D





# Размерный чертеж

Все чертежи имеются в виде документов Acrobat (.pdf) и чертежей AutoCad (.dwg). Загрузите чертежи с www.flygt.com или обратитесь за дополнительной информацией к Вашему представителю компании ITT Flygt.

Все размеры указаны в мм.

#### **МТ**, S-установка

